



1 Reinraum-Reinigungsanlage.

## REINRAUM- UND SAUBERRAUMTECHNIK

### Fraunhofer-Allianz Reinigungstechnik (FAR)

Geschäftsstelle

Pascalstraße 8-9  
10587 Berlin

Leiter der Geschäftsstelle

Dipl.-Ing. (FH) Martin Bilz M. Sc.  
Tel. +49 30 39006-147  
Fax +49 30 39110-37  
martin.bilz@ipk.fraunhofer.de

[www.allianz-reinigungstechnik.de](http://www.allianz-reinigungstechnik.de)

Reinraumtechnik wird eingesetzt, um Verarbeitungsprozesse und Erzeugnisse vor Verunreinigungen aus der Umgebungsluft zu schützen. In der Halbleiterindustrie, Medikamentenherstellung und Lebensmittelproduktion ist sie nicht mehr wegzudenken. Auch im sensiblen Bereich der Lackierung von Fahrzeugkarosserieteilen (Bild 2) und in der Endmontage von Präzisionsmechanik sind reinraumtechnische Einrichtungen mittlerweile unverzichtbar (Bild 1).

Die Integration von Reinraumtechnik zur Schaffung reiner Bereiche hat mitunter erhebliche Auswirkungen auf den Materialfluss und die Personalbewegung im Fertigungsablauf. Die Gestaltung reiner Bereiche hinsichtlich Einteilung in hierarchische Sauberkeitszonen, Lokalisierung von Arbeitsplätzen, Fertigungsanlagen, Materialpuffern, Schleusen (Bild 3) bis hin

zu Vorhaltungen für Wartungsarbeiten an Betriebsmitteln hat erheblichen Einfluss auf den Erfolg der Anwendung von Reinraumtechnik sowie die Kosten für die lufttechnischen Einrichtungen und baulichen Maßnahmen. Angesichts der rasanten Entwicklung der technischen Sauberkeit stehen immer häufiger Metall und Kunststoff verarbeitende Betriebe im Anlagen-, Maschinen- und Fahrzeugbau vor der Entscheidung: Brauche ich Reinraumtechnik? Wo benötige ich Reinraumtechnik? Wie gut muss der Reinraum sein? Wo bekomme ich den optimalen Reinraum? Mit welchen Kosten muss ich rechnen?



## Unsere Kompetenzen

Die Fraunhofer-Allianz Reinigungstechnik FAR betreibt angewandte Forschung auf dem Gebiet der reinheitsgerechten Produktion und bietet hierzu eigene Rein- und Sauberräume als Referenzumgebung für praktische Untersuchungen.

In einer Vielzahl von erfolgreichen Projekten mit reinraumtechnischen Fragestellungen konnten wir bereits unsere Kompetenzen unter Beweis stellen und bieten in der Landschaft der Reinraumtechnik ein einzigartiges Spektrum an Untersuchungsmöglichkeiten und Beratungsdienstleistung an. Als Experten partizipieren wir an den einschlägigen Fachgremien und engagieren uns aktiv bei der Pflege und Gestaltung nationaler sowie internationaler Standards der qualitätsentscheidenden und sich immer weiter ausbreitenden Disziplin der Reinraumtechnik.

## Unser Angebot

- Bereitstellung von Reinraumkapazität für Kleinserienfertigung und Montageversuche
- Beratung bei Investitionsentscheidungen
- Unterstützung bei der Realisierung von reinraumtechnischen Einrichtungen
- Sauberkeitsgerechtes Design von Betriebsmitteln bzw. Fertigungseinrichtungen
- Gestaltung von Arbeitsplätzen, reinheitsgerechte Logistik und Materialfluss
- Personalschulung
- Sauberkeitsuntersuchungen und Messungen vor Ort

## Ihr Nutzen

Als neutraler und unabhängiger Partner begleiten wir Sie kompetent und umfassend bei der Planung und Realisierung von Reinraumprojekten, sei es die Errichtung sauberer Zonen in einer bestehenden Fertigung oder der Bau einer kompletten Reinraumproduktion.

Über das Layout und die Beschaffung der Reinraumanlagen bis hin zur Schulung des Reinraumpersonals stehen wir Ihnen mit unserem Erfahrungsschatz und Wissen aus einem breiten Fächer von Branchen und Anwendungen zur Verfügung.

2 Reinraum-Lackkontrolle.

3 Reinraum-Schleuse.