



1 Reinraum-Reinigungsanlage.

## REINRAUM- UND SAUBERRAUMTECHNIK

### Fraunhofer-Allianz Reinigungstechnik (FAR)

#### Geschäftsstelle

Fraunhofer-Institut für Produktions-  
anlagen und Konstruktionstechnik IPK  
Pascalstraße 8-9  
10587 Berlin

#### Leiter der Geschäftsstelle

Dipl.-Ing. (FH) Johannes Mankiewicz  
Tel.: +49 30 39006-154  
Fax: +49 30 39110-37  
johannes.mankiewicz@ipk.fraunhofer.de

[www.allianz-reinigungstechnik.de](http://www.allianz-reinigungstechnik.de)

Reinraumtechnik wird eingesetzt, um  
Verarbeitungsprozesse und Erzeugnisse vor  
Verunreinigungen aus der Umgebungsluft  
zu schützen. In der Halbleiterindustrie,  
Medikamentenherstellung und Lebens-  
mittelproduktion ist sie nicht mehr weg-  
zudenken. Auch im sensiblen Bereich der  
Lackierung von Fahrzeugkarosserieteilen  
(Bild 2) und in der Endmontage von Prä-  
zisionsmechanik sind reinraumtechnische  
Einrichtungen mittlerweile unverzichtbar  
(Bild 1).

Die Integration von Reinraumtechnik zur  
Schaffung reiner Bereiche hat mitunter  
erhebliche Auswirkungen auf den Ma-  
terialfluss und die Personalbewegung im  
Fertigungsablauf. Die Gestaltung reiner  
Bereiche hinsichtlich Einteilung in hierar-  
chische Sauberkeitszonen, Lokalisierung  
von Arbeitsplätzen, Fertigungsanlagen,  
Materialpuffern, Schleusen (Bild 3) bis hin

zu Vorhaltungen für Wartungsarbeiten  
an Betriebsmitteln hat erheblichen Ein-  
fluss auf den Erfolg der Anwendung von  
Reinraumtechnik sowie die Kosten für die  
lufttechnischen Einrichtungen und bauli-  
chen Maßnahmen. Angesichts der rasanten  
Entwicklung der technischen Sauberkeit  
stehen immer häufiger Metall und Kunst-  
stoff verarbeitende Betriebe im Anlagen-,  
Maschinen- und Fahrzeugbau vor der Ent-  
scheidung: Brauche ich Reinraumtechnik?  
Wo benötige ich Reinraumtechnik? Wie  
gut muss der Reinraum sein? Wo bekomme  
ich den optimalen Reinraum? Mit welchen  
Kosten muss ich rechnen?



## Unsere Kompetenzen

Die Fraunhofer-Allianz Reinigungstechnik FAR betreibt angewandte Forschung auf dem Gebiet der reinheitsgerechten Produktion und bietet hierzu eigene Rein- und Sauberräume als Referenzumgebung für praktische Untersuchungen.

In einer Vielzahl von erfolgreichen Projekten mit reinraumtechnischen Fragestellungen konnten wir bereits unsere Kompetenzen unter Beweis stellen und bieten in der Landschaft der Reinraumtechnik ein einzigartiges Spektrum an Untersuchungsmöglichkeiten und Beratungsdienstleistung an. Als Experten partizipieren wir an den einschlägigen Fachgremien und engagieren uns aktiv bei der Pflege und Gestaltung nationaler sowie internationaler Standards der qualitätsentscheidenden und sich immer weiter ausbreitenden Disziplin der Reinraumtechnik.

## Unser Angebot

- Bereitstellung von Reinraumkapazität für Kleinserienfertigung und Montageversuche
- Beratung bei Investitionsentscheidungen
- Unterstützung bei der Realisierung von reinraumtechnischen Einrichtungen
- Sauberkeitsgerechtes Design von Betriebsmitteln bzw. Fertigungseinrichtungen
- Gestaltung von Arbeitsplätzen, reinheitsgerechte Logistik und Materialfluss
- Personalschulung
- Sauberkeitsuntersuchungen und Messungen vor Ort

## Ihr Nutzen

Als neutraler und unabhängiger Partner begleiten wir Sie kompetent und umfassend bei der Planung und Realisierung von Reinraumprojekten, sei es die Errichtung sauberer Zonen in einer bestehenden Fertigung oder der Bau einer kompletten Reinraumproduktion.

Über das Layout und die Beschaffung der Reinraumanlagen bis hin zur Schulung des Reinraumpersonals stehen wir Ihnen mit unserem Erfahrungsschatz und Wissen aus einem breiten Fächer von Branchen und Anwendungen zur Verfügung.

2 Reinraum-Lackkontrolle.

3 Reinraum-Schleuse.